

Technische Daten

Bohrleistung in St 60		6 mm
Aufnahmekegel für das Bohrfutter TGL 30-11830		B 12
Anzahl der Spindeldrehzahlen		6
Spindeldrehzahlen mit Motor $n = 2750 \text{ min}^{-1}$		
kleine Riemenscheibe auf Motor	800 - 1380 - 2140	min^{-1}
große Riemenscheibe auf Motor	3500 - 5500 - 9400	min^{-1}
Spindeldrehzahlen mit Motor $n = 1350 \text{ min}^{-1}$		
kleine Riemenscheibe auf Motor	390 - 650 - 1050	min^{-1}
große Riemenscheibe auf Motor	1650 - 2700 - 4640	min^{-1}
Bohrtiefe		50 mm
Spindelausladung		120 mm
Abstand Bohrfutter-Tisch max.		240 mm
Antriebsleistung Motor $n = 2750 \text{ min}^{-1}$		220 W
X Antriebsleistung Motor $n = 1350 \text{ min}^{-1}$		165 W

Zusätzliche Angaben für

1-4spindlige Ausführung BT 6 BTR 6 x 2 BTR 6 x 3 BTR 6 x 4

Arbeitsfläche des Bohrtisches	200 x 200	200 x 500	200 x 800	200 x 1100 mm
Anzahl der T-Nuten	1	2	2	2
Nettomasse ca.	38	90	130	170 kg
Bruttomasse ca. seeverpackt	60	105	200	240 kg
Flächenbedarf:	300 x 500	600 x 500	900 x 500	1200 x 500 mm
Gesamthöhe	500	500	500	500 mm